

# **COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO**

Provincia di Pavia

## **DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO COMUNALE**

**N. 10 DEL 16.02.2021**

**OGGETTO: VALUTAZIONE DEI RESPONSABILI DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA.  
LIQUIDAZIONE RETRIBUZIONE DI RISULTATO PER L'ANNO 2020.**

.....

### **IL SEGRETARIO COMUNALE**

Viste e richiamate le funzioni attribuite al Segretario comunale dall'art. 97 e 107 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;

Richiamato il decreto del Sindaco n. 2 del 28.01.2020, con il quale lo scrivente veniva nominato Organismo Indipendente di Valutazione dei Responsabili di Posizioni Organizzative, ai sensi del D. Lgs. n. 150/2009 e delle linee guida redatte dall'ANCI, relative in particolare per gli enti di piccole dimensioni che possono avere un organo monocratico di valutazione;

Dato atto che nel succitato decreto del Sindaco si prevedeva altresì la redazione di un manuale che fornisse le indicazioni per meglio valutare i Responsabili di P. O.;

Richiamata la determinazione n. 7 del 25.02.2013, con la quale lo scrivente ha approvato il manuale di cui sopra con le relative schede di valutazione;

Visti i decreti sindacali nn. 8-9-10-11-12 del 18.12.2019 e nn. 1-2-3-4 del 129/05/2020, di nomina dei Responsabili di P. O. e di attribuzione delle relative indennità di responsabilità per l'anno 2020;

Ritenuto di attribuire per il 2020, la percentuale del 25% quale retribuzione di risultato, tenuto conto dell'ulteriore suddivisione dei carichi di lavoro ai vari Responsabili, a seguito della riduzione di personale;

Dato atto che lo scrivente ha ora compilato le schede di valutazione dei responsabili di P.O. al fine della corresponsione della retribuzione di risultato per l'anno 2020, in percentuale sulle indennità di posizione;

VISTO l'art. 109, comma 2, del D. Lgs 18.7.2000 n. 267 e s.m.i.;

VISTO il vigente CCNL del Comparto Funzioni Locali;

### **DETERMINA**

1. Di approvare le allegate schede di valutazione dei Responsabili di P.O. del Comune di Pieve del Cairo, al fine della corresponsione della retribuzione di risultato per

l'anno 2020, in percentuale del 25% per tutti i Responsabili, sulle indennità di posizione attribuite, per le motivazioni espresse in premessa;

2. Di corrispondere conseguentemente ai Responsabili di P.O. la retribuzione di risultato, per l'anno 2020, da imputare sull'apposito capitolo del bilancio dell'esercizio 2021, in corso di predisposizione, per un totale di € **6.303,04**, come sotto specificato:

RESPONSABILI	INDENNITA' DI P.O.	RETRIBUZIONE DI RISULTATO (25%)
Armeli Rino – Cat. D6	€ 6.000,00	€ 1.500,00
Ferraris Donata – Cat. D3	€ 6.000,00	€ 1.500,00
Moro Gabriele – Cat. D3	€ 6.000,00	€ 1.500,00
Montini Serena – Cat. D2	€ 6.000,00	€ 1.500,00
Dallera Angela – Cat. D3	€ 1.212,16	€ 303,04
<b>TOTALE</b>		<b>€ 6.303,04</b>

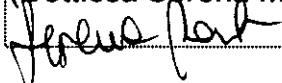
3. Di trasmettere copia delle schede di valutazione ai Responsabili per conoscenza;
4. Di trasmettere copia del presente provvedimento agli Uffici Finanziari per i conseguenti provvedimenti di competenza.

**PARERI ED IMPEGNI:**

- ☐ Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- ☐ Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n.267/2000 con N.

Firmato, per quanto di propria competenza dal Servizio Finanziario

(Dott.ssa Serena Montini)



**Il Segretario Comunale**

**(Avv. Mariano Cingolani)**



**Pubblicazione n. 53 del 14/2/2021**